

Jehle AG erweitert Fertigung im Bereich Stanztechnik

Die Jehle AG investiert konsequent in die Zukunft und stärkt den Produktionsstandort Schweiz nachhaltig. Mit einer kontinuierlichen Erweiterung der Produktionskapazitäten und einem klaren Bekenntnis zu technologischer Innovation verfolgt das Unternehmen seine langfristige Wachstumsstrategie im internationalen Markt.

Heute umfasst der Firmenstandort fünf moderne Produktionsgebäude mit einer **Fertigungsfläche von über 20'000 m²**.

Die Kapazitäten wurden in den vergangenen Jahren sukzessive ausgebaut und mit zukunftsweisenden Technologien ergänzt – stets mit dem Ziel, Prozesse effizienter zu gestalten und technologische Standards kontinuierlich zu erhöhen.



Aktuell – Erweiterung im Bereich Stanztechnik

Im Zuge der bevorstehenden Schliessung des Geschäftsbereichs der Unipress AG in Lupfig durch die Suhner Gruppe hat Jehle proaktiv gehandelt: Mehrere Produktionsanlagen wurden übernommen und erfolgreich in den eigenen Maschinenpark integriert. Damit bietet die Jehle AG den bisherigen Kunden der Unipress AG eine nahtlose Fortführung ihrer Fertigungsaufträge sowie Versorgungssicherheit.

Zusätzlich konnten qualifizierte Fachkräfte aus der Region übernommen werden – ein Gewinn sowohl für das Unternehmen als auch für die Mitarbeitenden. Die Integration steht exemplarisch für eine nachhaltige und zukunftsorientierte Lösung im Schweizer Industriesektor.



Folgende Anlagen wurden in den Maschinenpark aufgenommen:

- Bandstanzautomat Haulick & Roos, 315 Tonnen mit 3D-Transfer
- Bandstanzautomat Haulick & Roos, 400 Tonnen
- Bandstanzautomat Kaiser, 315 Tonnen mit 2D-Transfer
- Bandstanzautomat Kaiser, 160 Tonnen
- Industrie-Reinigungsanlage (2-Kammer-Ultraschall, modifizierter Alkohol)
- 3D-Messmaschinen

Technologischer Fortschritt – spürbarer Kundennutzen

Mit den neuen Fertigungskapazitäten erhöhen wir die Effizienz, Flexibilität und Präzision in der Stanztechnik signifikant.

Die eingesetzte Servotechnologie und die Transfer-einrichtungen der Bandstanzautomaten ermöglichen eine noch variantenreichere und wirtschaftlichere Produktion komplexer Bauteile. Die integrierte Ultraschall-reinigungsanlage auf Alkoholbasis erfüllt höchste Anforderungen an technische Sauberkeit – insbesondere auch in sensiblen Einsatzbereichen wie der Lebensmittel-technik. Zusätzliche 3D-Messtechnik erweitert die bestehende Messinfrastruktur ideal und unterstützt sämtliche Fertigungsbereiche mit hochpräziser und schneller Qualitätssicherung.



Wir sind bereit für neue Herausforderungen

Ob komplexe Stanzteile, anspruchsvolle Formgebung oder neue Projekte: Wir freuen uns, unsere Kundinnen und Kunden mit innovativer Technik, lösungsorientiertem Denken und langjähriger Erfahrung zu begleiten.

Zögern Sie nicht uns zu kontaktieren.



Unser Fachspezialist ist für Sie da. Bei Fragen oder für eine Beratung wenden Sie sich am besten direkt an:

Martin Hummel

Leiter Verkauf und Marketing, Mitglied der Geschäftsleitung

+41 (0)62 867 30 38

m.hummel@jehleag.ch
