

Fertigungsbreite bei der Jehle AG

Vom Blech zum fertigen Bauteil – alles aus einer Hand

Als Key Account Manager der Jehle AG in Etzgen erlebe ich täglich, wie essenziell eine umfassende und flexible Fertigungskompetenz für unsere Kunden ist.

Das folgende Beispiel verdeutlicht eindrucksvoll, wie breit unser Produktionsportfolio aufgestellt ist und welchen Mehrwert unsere Inhouse-Fertigung für Sie als Partner bietet.

Ein durchdachter Fertigungsprozess

Das abgebildete Bauteil durchläuft einen präzise abgestimmten Produktionsablauf.

1. Platine stanzen

Der Zuschnitt erfolgt hochpräzise mit einem Stanzwerkzeug.

2. Tiefziehen 1 & 2

In zwei aufeinanderfolgenden Umformprozessen wird die Grundstruktur des Bauteils mithilfe spezialisierter Tiefziehwerkzeuge geformt.

3. Stanzen

Notwendige Durchbrüche und Konturen werden mit höchster Präzision im Stanzprozess umgesetzt.

4. Biegen

Die finale Formgebung erfolgt durch gezieltes Abkanten der seitlichen Bereiche mittels Biegewerkzeug.

5. Pulverbeschichten

Die hochwertige Oberflächenbeschichtung mit chemikalienbeständigem Pulver schützt das Bauteil zuverlässig vor Korrosion und chemischen Einflüssen, während sie gleichzeitig eine ansprechende, hochwertige Optik verleiht.

6. Qualitätskontrolle & Verpackung

Vor der Auslieferung erfolgt eine umfassende Prüfung, um sicherzustellen, dass unsere hohen Qualitätsstandards erfüllt werden.



Jehle AG – Ihr Partner für anspruchsvolle Metallverarbeitung

Dieses Beispiel zeigt eindrucksvoll, wie breit unser Fertigungsportfolio aufgestellt ist. Dank modernster Maschinen und langjährigem Know-how realisieren wir komplexe Bauteile mit höchsten Qualitätsstandards.

«Durch unsere vollständige Inhouse-Fertigung reagieren wir flexibel auf Kundenwünsche, optimieren Lieferzeiten und gewährleisten höchste Qualität.»



Möchten auch Sie von unserer Fertigungskompetenz profitieren?
Kontaktieren Sie mich direkt – ich berate Sie gerne persönlich!

Cristof Schalk
Projektleiter Verkauf

+41 (0)62 867 30 24
c.schalk@jehleag.ch
