

Vom Spritzgiesswerkzeugbau bis zu den Hybrid- und 2K-Bauteilen

Die Jehle AG bietet die gesamte Dienstleistungskette: von der Beratung und dem Engineering über die Herstellung der Form bis hin zu Hybrid- und 2K-Bauteilen.

Am Anfang steht Ihre **individuelle Aufgabenstellung**, bei der wir unsere Beratungskompetenz und unsere jahrzehntelange Erfahrung einbringen. Unser Ziel ist es, für Ihr Bauteil und die vorgegebene Losgrösse eine optimale Spritzgiessform zu entwickeln.

Engineering und modernster Spritzgiesswerkzeugbau im Werk 5

Unser 2019 erbautes **Technologie Center** setzt in der Schweiz neue Massstäbe im Formenbau – ganz nach dem Motto: **«Qualität hat höchste Priorität.»**

Wir fertigen folgende Technologien:

- **Spritzgiesswerkzeuge** – für die Verarbeitung von Thermoplasten und Duroplasten
- **Pressformwerkzeuge** – für Duroplaste
- **2K-Werkzeuge** – mit Drehindex oder Drehtellertechnologie
- **Mehrkavitätenwerkzeuge** – mit bis zu 128 Kavitäten
- **Umspritzgiessen** – optimale Kombination aus Metall und Kunststoff
- **Treibmittelspritzgiessen** – grosse Wandstärkenunterschiede ausgleichen

FAKTEN

- Werkzeugbau: Werkzeuggrösse von 96/96 mm bis max. 896/1196 mm



Werk 5 – Technologie Center



Innenansicht

Unser Vorgehen:

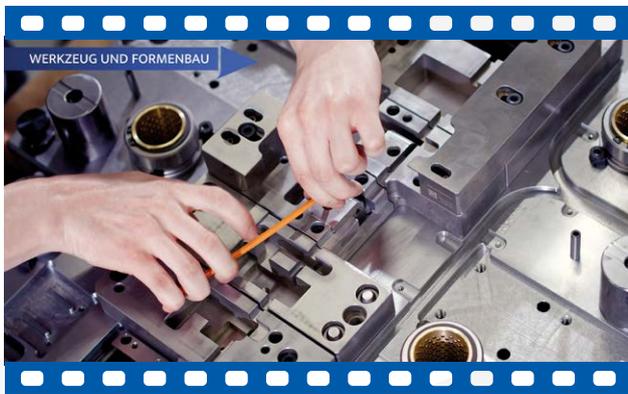
Bevor unsere Experten mit der Werkzeugkonstruktion beginnen, werden die Bauteile geometrisch überarbeitet und für eine optimale Entformung und kunststoffgerechte Verarbeitung optimiert.

Die Erkenntnisse aus der Entwicklungsphase fließen direkt in die Konstruktion der Werkzeuge ein.

Das Resultat für den Prozess: Wir vermeiden die in der Branche üblichen Optimierungsschleifen, sparen wertvolle Zeit und senken die Kosten.

Seit Jahren sind wir ein zuverlässiger Partner für:

- **Fremdformen, Formenoptimierungen, Wartung und Reparaturen** für Kunststoffspritzgussunternehmen in der gesamten Schweiz und EU.



Schauen Sie sich [den Film online](#) an.

**Aus- und Umbau von Werk 1 –
Fokus auf Hybrid- und 2K-Bauteile**

Durch den Aus- und Umbau von Werk 1 steht uns eine **Produktionsfläche** von 2400m² zur Verfügung. So können wir Ihre Aufträge für Hybrid- und 2K-Bauteile noch effizienter abwickeln.



Ausbau Werk 1

FAKTEN

- Produktionsfläche: 2400m²
- Maschinenpark von 250kN (25 to) bis 2000kN (200 to)
- Schussgewicht von Teilen: 0,05 bis 240g
- Spritzguss: Werkzeuggröße bis max. 496 × 796 mm
- Fertigung 24/7



Innenansicht

Hybrid-Bauteile

Optimale Produktlösungen aus Metall und Kunststoff – als Montagebaugruppe oder umspritzte Ausführung. Durch die Kombination unterschiedlicher Materialien reduzieren wir das Gesamtgewicht des Bauteils und eliminieren teure nachgelagerte Montageprozesse. Moderne Fertigungsverfahren ermöglichen eine **wirtschaftliche Herstellung** von Hybrid-Bauteilen.



- **Branchen:** Uhrenindustrie, Automobilindustrie, Elektronik, Maschinenbau
- **Produkte:** Lager, Achsen, Kettenführung
- **Optimale Losgrösse:** ab 5000 Bauteilen, je nach Automatisierungsgrad

2K-Bauteile

Beim 2-Komponenten-Spritzguss fertigen wir Bauteile aus zwei verschiedenen Kunststoffen. Diese können sich farblich unterscheiden oder unterschiedliche Materialeigenschaften aufweisen (z. B. hart/weich, ineinanderfließend, dichtend usw.). Die Haptik und die Funktion spielen dabei eine wichtige Rolle.

Vorteil der Technologie: Durch die Verarbeitung beider Materialien in einem Fertigungsprozess entfallen nachgelagerte Montagen oder Nacharbeiten.

- **Branchen:** Dentaltechnik, Elektrotechnik
- **Produkte:** Gehäuse, Zahnbürstenköpfe, Dichtungen
- **Optimale Losgrösse:** ab 5000 Bauteilen



Weiterverarbeitung und Montage von Hybrid- und 2K-Bauteilen

Bei beiden Verfahren ist eine Weiterverarbeitung oder eine Baugruppe möglich – teilautomatisiert oder vollautomatisiert.



**Haben Sie Fragen oder ein offenes Projekt?
Kontaktieren Sie unseren Fachspezialisten.**

Sivathasan Yogalingam

Leiter Technik, Mitglied der GL

+41 (0)62 867 31 26

s.yogalingam@jehleag.ch